

# **Powierzenie elementów do produkcji**

Optymalnym jest aby wszystkie elementy były dostarczone w oryginalnych opakowaniach zgodnych ze standardami ESD. Należy zapewnić odpowiednią nadwyżkę elementów, by uniknąć braków wynikających z procesu produkcji.

## **1. Elementy dostarczane w taśmach:**

- Należy dostarczyć elementy z 3% nadwyżką w stosunku do ilości określonej w dokumentacji, jednak nie mniej niż 10 sztuk.
- Taśmy powinny mieć minimum 5 cm tzw. rozbiegówki bez elementów oraz dodatkowo 20 cm folii. W przypadku braku rozbiegówki doklejamy taśmę, jednak pierwsze 5 cm elementów zostanie utracone w procesie.

## **2. Elementy dostarczane w listwach:**

- Dla obudów typu **SO**: 3% nadwyżki w stosunku do ilości z dokumentacji, lecz nie mniej niż 5 sztuk.
- Dla obudów typu **TSSOP**: 3% nadwyżki, ale nie mniej niż 10 sztuk.
- Dla pozostałych typów obudów: 5% nadwyżki, lecz nie mniej niż 5 sztuk.

## **3. Elementy w tackach:**

- 0,5% nadwyżki w stosunku do ilości określonej w dokumentacji, ale nie mniej niż 1 sztuka. W przypadku drogich elementów istnieje możliwość indywidualnych uzgodnień dotyczących ilości zapasowych.

#### **5. Elementy przewlekane:**

- Wymagana nadwyżka wynosi 1%, lecz nie mniej niż 5 sztuk.

#### **6. Złącza i elementy mechaniczne:**

- 3% nadwyżki w stosunku do ilości w dokumentacji, ale nie mniej niż 10 sztuk.

#### **7. Komponenty specyficzne:**

- W przypadku dedykowanych komponentów nadwyżka ustalana jest indywidualnie, jednak nie mniej niż 1 sztuka.

---

### **Proces odrzucania komponentów:**

Automaty montażowe mogą odrzucać niektóre podzespoły z powodu wad optycznych, takich jak uszkodzone końcówki, ukruszone krawędzie lub źle przycięte elementy (np. rezystory). Układy scalone odrzucone przez system wizji są umieszczane w specjalnych tackach, natomiast mniejsze elementy, takie jak RLC, trafiają do wspólnych pojemników.

### **Ochrona ESD:**

Przy pakowaniu oraz obsłudze komponentów zawsze należy stosować pełną ochronę przed elektrycznością statyczną (ESD), by uniknąć uszkodzeń wrażliwych elementów.

**Wszystkie niewykorzystane komponenty są zwracane klientowi.**

---

**Podsumowując, dostarczanie komponentów w odpowiedniej ilości i zgodnie z wymaganiami pakowania jest kluczowe dla sprawnego przebiegu procesu produkcji.**